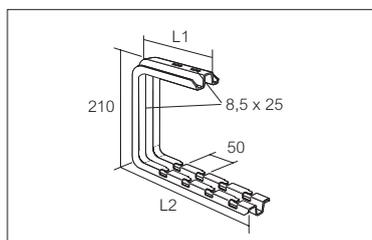




Legrand Group Belgium  
Kouterveldstraat 9, 1831 Diegem  
Tél.: [+32] 02 719 17 11 - Fax : [+32] 02 719 17 00

## CSNC Étriers de plafond FAS

CABLOFIL



Épaisseur renforcée pour largeur 300.

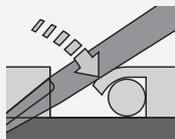
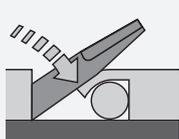


|          | Charge (DaN) | L1 (mm) | L2 (mm) | Emb. | GS       | DC       | 316L     |
|----------|--------------|---------|---------|------|----------|----------|----------|
| CSNC 100 | 120          | 170     | 178     | 10   | CM556300 | CM556303 | CM556304 |
| CSNC 150 | 100          | 170     | 228     | 10   | CM556310 | CM556313 | CM556314 |
| CSNC 200 | 80           | 170     | 278     | 10   | CM556320 | CM556323 | CM556324 |
| CSNC 300 | 70           | 288     | 378     | 10   | CM556330 | CM556333 | -        |
| CSNC 400 | 48           | 288     | 478     | 4    | CM556340 | CM556343 | -        |
| CSNC 450 | 44           | 288     | 528     | 4    | CM556350 | CM556353 | -        |

## Fixation du chemin de câbles



FAS  
FAST ASSEMBLING SYSTEM



Recourber la patte d'accrochage sur le fil.

## Choix des chemins de câbles

### LES MATÉRIAUX

- |                                                                    |                                            |
|--------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| <b>EZ</b> Electrozingage après fabrication<br>Norme EN ISO 2081    | <b>DC</b> Géomet                           |
| <b>GS</b> Galvanisation procédé Sendzimir<br>Norme EN 10346        | <b>304L</b> Inox 304 L<br>Norme EN 10088-2 |
| <b>PG</b> Galvanisation en continu<br>Norme EN 10244-2             | <b>316L</b> Inox 316 L<br>Norme EN 10088-2 |
| <b>GC</b> Galvanisé à chaud après fabrication<br>Norme EN ISO 1461 |                                            |