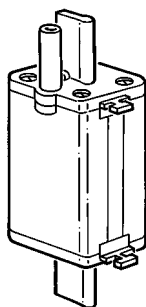
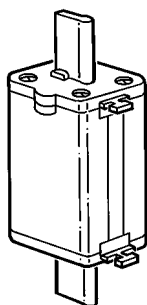


Cartouches industrielles à couteaux Type gG

Référence(s) : 163 18 à 55 - 168 35 à 60 - 169 35 à 55
173 50 à 65 - 174 50 à 65 - 178 60 à 75
179 60 à 75 - 181 25/30/75/80 - 185 30 à 95



SOMMAIRE	Page
1. Cartouches	1
2. Socles	2
3. Courbes de limitation	3
4. Courbes de fusion	3
5. Contraintes thermiques	4

1. CARTOUCHES

1.1 Gamme

1.1.1 Intensités assignées

Ampères	Taille 00		Taille 0		Taille 1	
	Avec voyant	Avec perceur	Avec voyant	Avec perceur	Avec voyant	Avec perceur
25	163 18					
32	163 20					
35	163 22					
40	163 25					
50	163 30					
63	163 35		168 35	169 35		
80	163 40		168 40	169 40		
100	163 45		168 45	169 45		
125	163 50		168 50	169 50	173 50	174 50
160	163 55		168 55	169 55	173 55	174 55
200			168 60 ⁽¹⁾		173 60	174 60
250					173 65	174 65

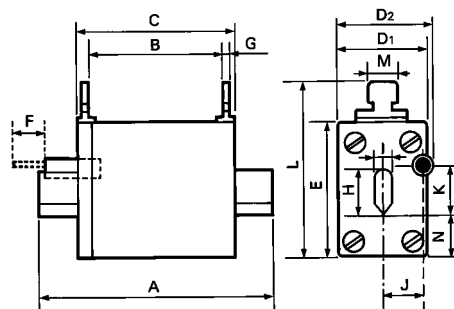
Ampères	Taille 2		Taille 3		Taille 4	
	Avec voyant	Avec perceur	Avec voyant	Avec perceur	Avec voyant	Avec perceur
200	178 60	179 60				
250	178 65	179 65				
315	178 70	179 70				
400	178 75	179 75				
500			181 25	181 75		
630			181 30	181 80	185 30	185 80
800					185 35	185 85
1 000					185 40	185 90
1 250					185 45 ⁽¹⁾	185 95 ⁽¹⁾

(1) surcalibrage non normalisé

1.1.2 Tension assignée : 500 V~

1. CARTOUCHES (suite)

1.2 Cotes d'encombrement



tailles	00	0	1	2	3	4
A (mm)	78	125	135	150	150	200
B (mm)	44	62	64	64	61	61
C (mm)	52	67	74	74	75	78
D1 (mm)	30	36	47	50	70	90
D2 (mm)	-	39	47	50	64	77
E (mm)	46	46	52	60	75	107
F (mm)	-	14	14	14	14	14
G (mm)	2,5	2,5	3	3	2,5	2,5
H (mm)	15	15	21	28	36	60
I (mm)	6	6	6	6	6	8
J (mm)	-	14,5	16	19	23	27
K (mm)	-	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5
L (mm)	59	59	64	72	88	119
M (mm)	10	10	10	10	10	10
N (mm)	14,5	14,5	14,5	14,5	18	23

1.3 Tableau des consommations

Consommations en watts à chaud sous courant nominal

Cartouches	Calibres						
	25	32	35	40	50	63	80
Taille 00	2,1	3	3	3,3	4,5	6	7
Taille 0 à 4				4,2	5,5	6,5	8,5

Cartouches	Calibres										
	100	125	160	200	250	315	400	500	630	800	1 000
Taille 00	7,5	13	15								
Taille 0 à 4	9,5	12	15	19	23	24	33	36	45	51	77

Cartouches industrielles à couteaux Type gG

Référence(s) : 163 18 à 55 - 168 35 à 60 - 169 35 à 55
173 50 à 65 - 174 50 à 65 - 178 60 à 75
179 60 à 75 - 181 25/30/75/80 - 185 30 à 95

2. SOCLES

2.1 Gamme

	Références		
	Unipolaire		Tripolaire
	Nu	A minirupteur	Nu
Taille 00 - 100 A	160 00		160 04
	160 01		160 05
Taille 00 - 160 A	162 00		162 04
Taille 0 - 160 A	165 00	165 02	165 03
Taille 1 - 250 A	170 00	170 02	170 03
Taille 2 - 400 A	175 00	175 02	175 03
Taille 3 - 630 A	181 00	181 02	
Taille 4 - 1 250 A	185 00	185 02	

2.2 Cotes d'encombrement

		Dimensions (mm)				
		Largeur	x	Hauteur	x	Profondeur
Taille 00	Unipolaire	39	x	120	x	57,5
	Tripolaire	102	x	120	x	57,5
Taille 0	Unipolaire	47	x	171	x	67
	Unipolaire à minirupteur	63	x	198	x	75
	Tripolaire	144	x	171	x	67
Taille 1	Unipolaire	59	x	200	x	81
	Unipolaire à minirupteur	72	x	215	x	85
	Tripolaire	180	x	200	x	81
Taille 2	Unipolaire	67	x	225	x	93
	Unipolaire à minirupteur	78	x	229	x	93
	Tripolaire	204	x	225	x	93
Taille 3	Unipolaire	82	x	250	x	103
	Unipolaire à minirupteur	91	x	250	x	103
	Unipolaire	114	x	320	x	134
Taille 4	Unipolaire à minirupteur	114	x	320	x	134

2.3 Fixation

	Références		
	Fixation à vis	Fixation sur rail EN 50-022	Fixation à vis ou sur rail EN 50-022
Taille 00 - 100 A	160 00	160 01	
	160 04	160 05	
Taille 00 - 160 A	162 00		
	162 04		
Taille 0 - 160 A			165 00 165 02 165 03
Taille 1 - 250 A			170 00 170 02 170 03
			175 00 175 02 175 03
Taille 3 - 630 A	181 00 181 02		
Taille 4 - 1 250 A	185 00		
	185 02		

2. SOCLES (suite)

2.4 Caractéristiques techniques

	Calibres	Tension nominale	Fréquence d'utilisation	Puissance dissipable
Taille 00	100 A	690 V~	45 à 62 Hz	12 W
	160 A	690 V~	45 à 62 Hz	
Taille 0	200 A	690 V~	45 à 62 Hz	25 W
Taille 1	250 A	690 V~	45 à 62 Hz	32 W
Taille 2	400 A	690 V~	45 à 62 Hz	45 W
Taille 3	630 A	690 V~	45 à 62 Hz	60 W
Taille 4	1 250 A	690 V~	45 à 62 Hz	110 W

2.5 Caractéristiques matières

	Corps	Contacts	Ressorts	Boulonnerie
Taille 00	polyester chargé fibre de verre autoextinguible à 960° C	laiton étamé (100 A) cuivre argenté (160 A)	acier zingué	acier zingué
Taille 0	polyester chargé fibre de verre autoextinguible à 960° C	cuivre argenté	acier zingué	acier zingué
Taille 1	polyester chargé fibre de verre autoextinguible à 960° C	cuivre argenté	acier zingué	acier zingué
Taille 2	polyester chargé fibre de verre autoextinguible à 960° C	cuivre argenté	acier zingué	acier zingué
Taille 3	polyester chargé fibre de verre autoextinguible à 960° C	cuivre argenté	acier zingué	acier zingué
Taille 4	polyester chargé fibre de verre autoextinguible à 960° C	cuivre argenté		acier zingué

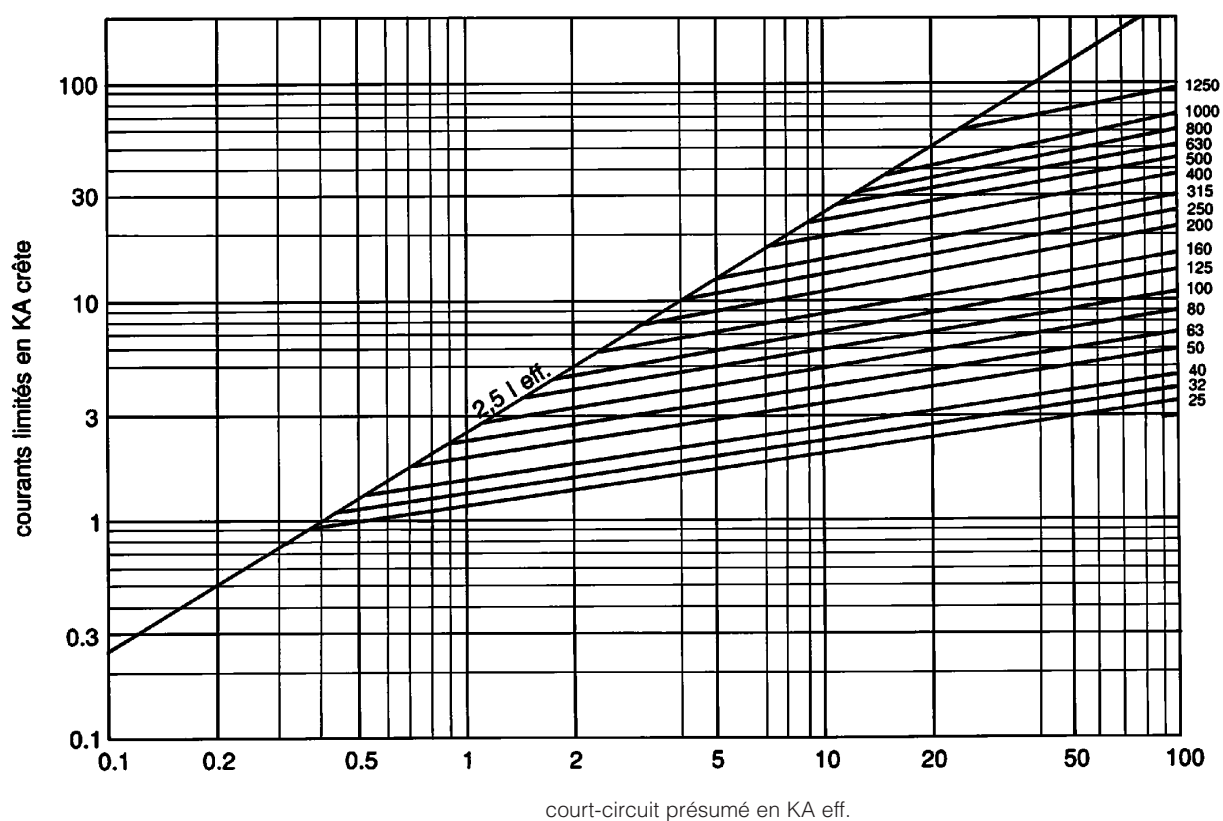
2.6 Normes

Conformes à NF C 60-200, NF C 63-210/211, CEI 60269-1,2 et 2-1, VDE 0636-21, EN 60269-1 et 2
Approbations Bureau Veritas

Cartouches industrielles à couteaux Type gG

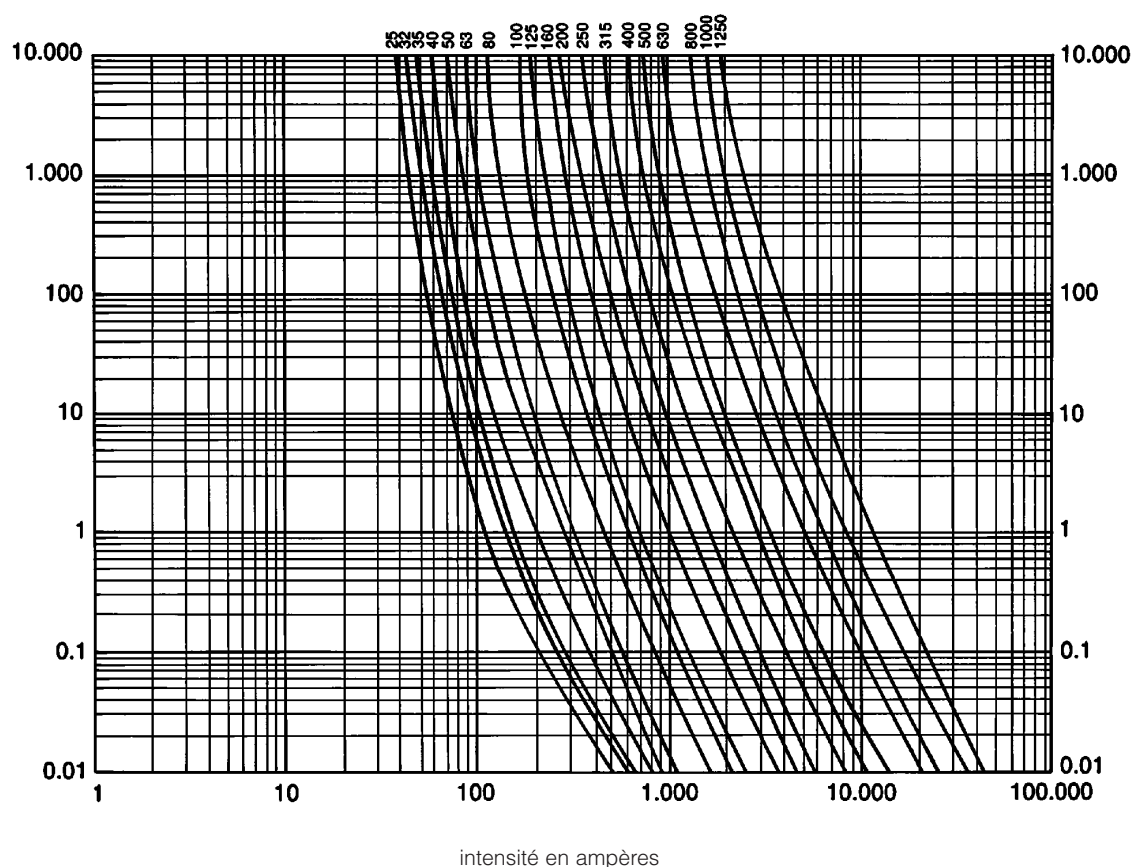
Référence(s) : 163 18 à 55 - 168 35 à 60 - 169 35 à 55
173 50 à 65 - 174 50 à 65 - 178 60 à 75
179 60 à 75 - 181 25/30/75/80 - 185 30 à 95

3. COURBES DE LIMITATION



4. COURBES DE FUSION

temps en secondes



Cartouches industrielles à couteaux Type gG

Référence(s) : 163 18 à 55 - 168 35 à 60 - 169 35 à 55
173 50 à 65 - 174 50 à 65 - 178 60 à 75 -
179 60 à 75 - 181 25/30/75/80 - 185 30 à 95

5. CONTRAINTES THERMIQUES

